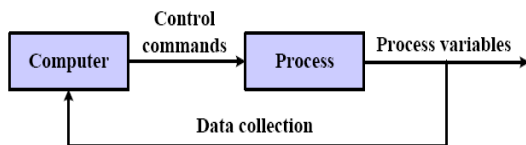


## #14

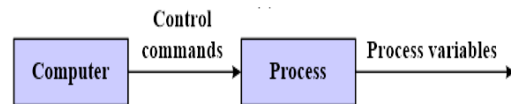
## KISI-KISI UAS

## Pelengkap Materi Sesi #14

1. Sebutkan dan jelaskan jenis bentuk kontrol proses komputer dari gambar berikut.

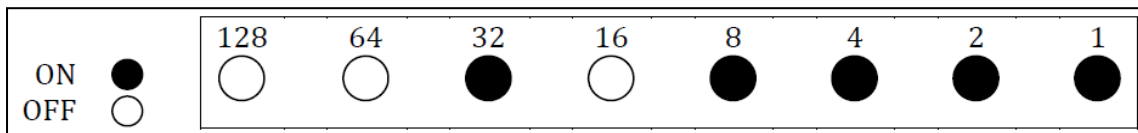


Gambar a)

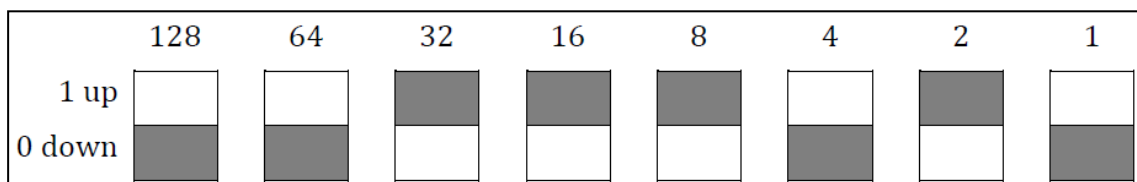


Gambar b)

2. Posisi tools sekarang berada pada  $x=2$  dan  $y=1$ , kemudian tools tersebut bergerak dengan akhir posisinya berada pada  $x=5$  dan  $y=6$ . Tentukan koordinat  $x$  dan  $y$  dengan pemosisian absolut dan pemosisian inkremental.
3. Konversikan indikator sinar LED berikut ke dalam bilangan biner, desimal, dan heksadesimal.



4. Konversikan gambar saklar berikut ke dalam bilangan biner, desimal dan heksadesimal.



5. Sebutkan definisi dari sistem informasi manufaktur dan gambarkan model sistem informasi manufaktur.
6. Sebutkan dan jelaskan kategori aplikasi pada *Numerical Control* (NC).
7. Sebutkan jenis sendi yang terdapat dalam robot industri.
8. Sebutkan definisi dan keuntungan dari *Flexible Manufacturing System* (FMS).

9. Sebutkan definisi dan jenis dari gerbang logika.
10. Sebutkan sistem sumbu yang digunakan dalam NC.
11. Sebutkan dan jelaskan metode menspesifikasikan titik nol.
12. Sebutkan dan jelaskan jenis sendi pada konfigurasi pergelangan (*wrist*).
13. Sebutkan manfaat *manufacturing resource planning*.
14. Sebutkan fungsi yang terdapat pada kontrol adaptif dan gambarkan konfigurasi umumnya.
15. Sebutkan perubahan yang terjadi dalam sistem kontrol diskrit dan berikan masing-masing satu contoh aplikasinya.

**### SELAMAT BELAJAR ###**