

#7

KISI-KISI UTS**Pelengkap Materi Sesi #7**

1. Sebutkan fungsi mutakhir otomasi.
 2. Sebutkan ide dasar, harapan dan manfaat otomasi
 3. Jelaskan maksud dari peralatan ukur analog, peralatan ukur diskrit, sensor, transduser dan aktuator.
 4. Sebutkan faktor komparasi yang terdapat pada kontrol *continue* industri proses dan kontrol diskrit industri manufaktur diskrit.
 5. Sebutkan elemen dasar sistem terotomasi dan fungsi daya dalam otomasi.
 6. Sebutkan level kontrol dan level otomasi dari proses industri.
 7. Sebutkan definisi, solusi dan alasan perlunya otomasi.
 8. Apa yang dimaksud dengan aljabar diagram blok.
 9. Sebutkan dan jelaskan elemen dasar diagram blok.
 10. Sebutkan terminologi dari otomasi.
 11. Sebutkan karakteristik otomasi detroit.
 12. Sebutkan klasifikasi dari otomasi.
 13. Jelaskan perbedaan variabel dan parameter, serta berikan masing-masing 2 contoh variabel/parameter *continue* dan diskrit.
 14. Suatu komponen diproduksi melalui Z operasi untuk menyelesaikan pemrosesan dalam ukuran *batch* Z00 unit pada pabrik yang dioperasikan selama 8 jam kerja per hari. Waktu non-operasi rata-rata karena penanganan, keterlambatan, inspeksi, dan sebagainya adalah (Z dikali 120) menit, dan waktu operasi rata-rata per mesin adalah Z menit. Untuk waktu setup rata-rata adalah (Z dikali 60) menit/operasi. Tentukalah:
 - a) Waktu total manufaktur (MLT).
 - b) Jumlah hari yang dibutuhkan untuk menyelesaikan *batch* tersebut.
 15. Dalam suatu proses pembuatan komponen dibutuhkan waktu setup Z0 menit. Untuk setiap komponen membutuhkan waktu pemesinan (Z dikali 3) menit, waktu penanganan material (Z dikali 2) menit, dan waktu penanganan perkakas Z menit. Bila ukuran batch diturunkan dari Z00 menjadi (Z00 dibagi 2). Tentukanlah:
 - a) Waktu produksi setiap batch.
 - b) Laju produksi setiap batch.
 - c) Penurunan laju produksi.
- Catatan untuk nomor 14 dan 15: Z adalah digit terakhir nim ditambah 2.

SELAMAT BELAJAR